Ficha Técnica

EPOPLAST

Esmalte Epoxi 2 componentes al Agua

Descripción del producto

Pintura Bicomponente de excelente dureza y resistencia físico-química, basada en una combinación de resina epoxi y endurecedor (aminas, poliaminas) pero emulsionando en agua, por lo que el producto es atóxico y no inflamable, apto para contacto alimentario y sanitario.

Características

- Homologado para contacto alimentario.
- Excelente resistencia a los productos químicos (ver tabla) y al desgaste por rozamiento, golpes, etc..
- Producto Atóxico. No desprende el olor tóxico característico de los epoxis al disolvente ya que este producto está fabricado con resinas epoxi que se diluyen con agua.
- Impermeable. Resistente a filtraciones de agua en depósito, resistiendo incluso temperaturas de 80º
- Gran comportamiento a bajas temperaturas, incluso a -30º, permaneciendo estable y conservando sus propiedades.

Aplicaciones

Imprescindible para el tratamiento de alta resistencia físico química sobre superficies de hormigón, cemento, acero, etc.., sometidas a ambientes altamente agresivos en los que se requiera además una pintura atóxica, sin olor.

Ideal en la protección de suelos y paredes de locales destinados a la fabricación, conservación y manipulación de alimentos y bebidas, depósitos de agua potable, centros clínicos, residencias, quirófanos, cámaras frigoríficas, mataderos, etc…

En general para su aplicación sobre superficies que necesiten la máxima resistencia al desgaste físico y químico sin el inconveniente de soportar olores nocivos y molestos que desprenden las pinturas epoxis de dos componentes al disolvente.

Modo de empleo y Preparación de las superficies

Las superficies a pintar deben de estar sanas, secas, limpias y libres de grasa, polvo y materiales disgregables.

Los componentes A (base) y B (endurecedor) se deben mezclar en la proporción: 3:1 en volumen (se suministra en envases ya preparados para mezclarlos) agitando durante unos minutos, y dejar reposar otros 2 minutos antes de comenzar a aplicar.

En caso de soportes muy absorbentes (hormigón, fratasado, enfoscado liso…) se deberá aplicar una primera capa a modo de imprimación diluyendo EPOPLAST con un 25-30% de DILUYENTE EPOPLAST, (el diluyente se añadirá después de hecha la mezcla A+B), con el fin de conseguir una mejor penetración.

Sobre soportes no absorbentes o metálicos, imprimar previamente con PAL-TODO para mejorar el anclaje

Para las manos siguientes se aconseja diluir el producto, sin sobrepasar entre un 10%-15% de diluyente. Aplicar el número de capas necesarias hasta conseguir un buen espesor de película, lo que asegura una mayor resistencia al desgaste.

Se puede aplicar mediante brocha, rodillo o pistola, ajustando la dilución según cada caso.

Se puede utilizar también como masilla epoxi de excelente dureza añadiendo al producto (A+B) 1,5 partes de nuestro grado de cuarzo adecuado (parte C).

Se puede utilizar también como mortero epoxi de excelente dureza añadiendo al producto (A+B) 2 partes de nuestro grado de cuarzo adecuado (parte C).

Homologación

EPOPLAST está homologado como revestimiento apto para entrar en contacto con productos alimenticios. Homologación realizada por la OFICINA TECNICA DE ESTUDIOS Y CONTROLES autorizado por la DIRECCION GENERAL DE CONTROL Y ANALISIS DE LA CALIDAD DEL MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO (R.D.2924/81)

Información Técnica

Acabado:	Brillante
Colores:	Blanco
Vida útil de la mezcla (Pot-Life):	2 horas
Relación de mezcla (en volumen):	3 Litros "A" por 1 Litro "B"
Rendimiento:	6-8 m2/litro y mano (según superficie)
Endurecimiento Total:	7 días
Peso Específico:	Parte (A).......1,13 Kg/L Parte (B)..........1,13 Kg/L
Contenido en Sólidos:	50% en volumen (A+B)
COV:	Alto (25-50%) Valor límite de la EU para este producto (cat. A/j): 500 g/L. Este producto contiene como máx. 482 g/L COV a)
Porcentaje de Sólidos:	Componente A: 40% Componente B: 85% Mezcla A+B: 48,56%
Tiempo de secado al tacto:	18 – 20 horas (sin pegajosidad) a 20ºC y 65% H.R.
Repintado:	24 horas
Diluyente:	Diluyente Epoplast

Tabla de Resistencia de PALVEROL EPOXI a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco (≤25%)	Glicerina	Acido Clorhídrico (≤10%)
	Gasolina	Aceite de hígado	Agua Salada
	Cerveza	Aceite de Pescado	Sosa Caústica (≤50%)
	n-butiléter	Aceite de Linaza	Acido Sulfúrico (≤5%)
	Ciclohexano	Leche	Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil	Lejía (≤50%)	Aceite de silicona
	Etanol (≤15%)	Aceite de Oliva	Aceite de Trementina
	Zumo de Verduras	Petróleo	Xileno
	Etilenglicol	Aceite de Ricino	Vino
RESISTENTE CONDICIONADO	Acetona	Tetracloruro de Carbono	Acido Sulfúrico (40%)
	n-butanol	Percloroetileno	Acido Fosfórico (10%)
	n-butilacetato	Peróxido de Hidrógeno	Acido Acético (5%)
	Etanol (20%)	Tricloroestireno	Acido Oxálico (10%)
	Fornaldeido (35%)		Acido Nítrico (10%)
	Monoclorobenzol		Acido clorhídrico (20%)
NO RESISTENTE	Aminas	Acido Nítrico (10%)	Acido Acético (5%)
	Cloroforma	Acido clorhídrico (20%)	Acido Fosfórico (20%)
	Metanol	Acido Sulfúrico (60%)	Hipocloruro Sódico (16%)
	Cloruro de Metileno	Fenol	

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.

Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto.

No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Recomendaciones: Agítese antes de usar y tápese bien de su uso.

Mantener alejado del fuego y fuera del alcance de los niños

Aplíquese con buena renovación de aire. Si se emplea pistola se recomienda el uso de mascarilla